

Příloha č. 3 zadávací dokumentace

Technická výrobní dokumentace

Čepice s kšiletem UNISEX

DOPRAVNÍ PODNIK OSTRAVA



Technický popis

Čepice :

- 6-ti panelová
- Zpracovaná jako klasická kšiltová čepice „baseball“
- V zadní části 2 plastové utahovací proužky
- Větrací otvory – obšívané
- Logo DPO na levé straně

Nitě:

- Šicí nitě - 100% polyester střížová, vhodná pro šití běžných oděvů z pletenin, odolná vůči oděru, trvanlivá, stálobarevná na světle a při praní, s vysokou pevností ve švech, č. 80
- v barvě materiálu

Logo DPO:

- Na lícní levé straně

Etiketa výrobku:

- Umístěná na vnitřní straně čepice
- Lícní strana – název výrobce, označení výrobku a velikost
- Rubová – složení použitých materiálů + symboly pro údržbu
- Symboly pro ošetřování odpovídají ČSN EN ISO 3758





Základní barva materiálů:

- Barvy - šedých odstínů dle Pantone - tmavě šedá - č. 433

Hygienická nezávadnost:

- Výrobek splňuje požadavky Vyhlášky Ministerstva zdravotnictví č. 84/2001 Sb., v platném znění

Balení a skladování výrobků:

- Výrobky jsou balené po kusech do lepících sáčků s bezpečnostními dírkami
- Na sáček je nalepena etiketa s názvem velikostí výrobku
- Výrobky je nutné skladovat v suchém a tmavém prostředí při maximální teplotě do 300 C.

Kontrolní rozměry

UNI velikost dle standartů

Rozměrová tolerance +/- 1 cm



**DOPRAVNÍ
PODNIK
OSTRAVA**

Použité materiály

| | |
|---------------------|--------------------|
| Název tkaniny | MARŠÁL |
| Materiálové složení | 100% bavlna |
| Vazba | Keprová |
| Šíře tkaniny | 150 cm |

| Měřená veličina | Jednotka | Naměřená hodnota | Zkušební norma |
|--|-----------------------------|--|--------------------|
| Hodnota pH vodného výluhu | | 6.99 (+/-0.01) | ČSN EN 1413 |
| Stálobarevnost v otěru | stupeň sedé stupnice | | ČSN EN ISO 105-X12 |
| - za sucha | | min. 4-5 | |
| - za mokra | | min. 3 | |
| Stálobarevnost v potu | stupeň sedé stupnice | | ČSN EN ISO 105-E04 |
| - pot kyselý | | min. 4-5 | |
| - pot alkalický | | min. 4-5 | |
| Plošná hmotnost | g/m ² | 280 (+/-1) | ČSN EN 12127 |
| Odolnost vůči opotřebení | počet otáček do prodření | min. 50 | ČSN 530 |
| | | max. 100 | |
| Pevnost v tahu | N | | ČSN EN ISO 13934-1 |
| - podél | | 978 (+/-12) | |
| - napříč | | 481 (+/-5) | |
| Tažnost | % | | ČSN EN ISO 13934-1 |
| - podél | | 15,7 (+/-0,2) | |
| - napříč | | 17,8 (+/-0,5) | |
| Rozměrové změny po 1.cyklu praní a sušení vodorov.položka | % | | ČSN EN 25077 |
| - podél | | +1,1 | |
| - napříč | | +0,5 | |
| Rozměrové změny po 5.cyklu praní a sušení-vodorov.položka | % | | ČSN EN 25078 |
| - podél | | +0,9 | |
| - napříč | | +0,5 | |
| Obsah aromatických aminů vzniklých rozkladem azobarviv | mg/kg | viz zkušební protokol č.j. 4124 00918 | ČSN EN 14362-1 |

Symbole pro ošetření tkaniny : praní - 60°C, nepoužívat bělicí prostředky, žehlení max.do 200°C,
chem.čištění perlochloridem. nesušit v sušičce

Materiálový list vystaven na základě Zkušebního protokolu č. j. 4124 00918, vydaný dne 1.6.2005
Institutem pro testování a certifikaci, a.s., Zlín



Vzor loga dle grafického manuálu DPO a.s.

Každá stejnokrojová součást musí být předepsaným způsobem opatřena logem Dopravního podniku Ostrava. Toto logo lze v souladu s grafickým manuálem Dopravního podniku Ostrava používat v bílém provedení (na bílém podkladu v černém provedení).

Logo na stejnokrojích – varianta bílá

